

Minőség-Innováció pályázat 2016.

Vajda Papír Kft.

Szabó Péter Márk
Minőségbiztosítási vezető
2016. november 09.

Minőség-Innováció Pályázat

Kiindulási pont



Probléma felvetés:

- FMCG piac
- Közkedvelt kiszerelés, szinte állandóan vásárolt termék
- Alacsony automatizáltsági fok
- Évtizedek óta egyféle megjelenés, problémás csomagolás

„nem lehet feltépni”

„minden zsebkendő egyforma”

„megnyúlik, majd szakad a fólia”

„mit csináljunk a kinyitott csomaggal, miután egy-két lapot kivettünk”

Mit szerettünk volna elérni?

- Mindenki számára (idősebbek, gyermekek, legyengült betegek...) egy mozdulattal, segédeszköz nélkül kinyitható terméket
- Egyedi és innovatív,
- Technológiailag megvalósítható,
- Tömeggyártásban alkalmazható,
- Hatékonyságot, technológiai színvonalat, automatizáltság fokot és higiéniai szintet növelő megoldást



Minőség-Innováció Pályázat

EASY OPEN megoldás

Tasakos csomagolás helyett síkfóliás csomagolás
A kézi csomagöltést felváltotta a teljesen zárt, automata töltés

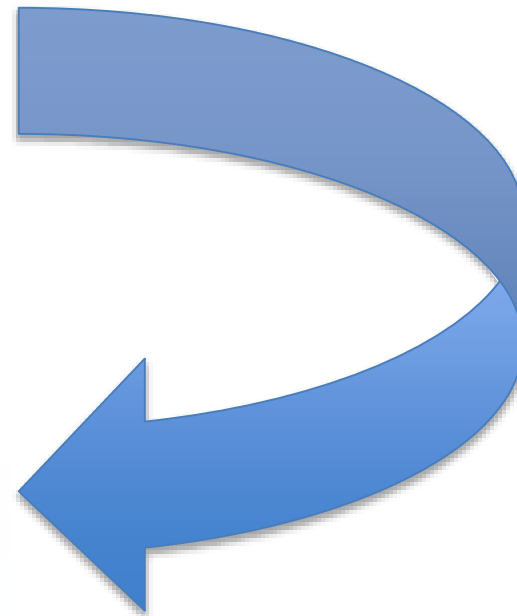


- LDPE síkfóliás csomagolás -> lézerperforálás -> könnyű nyithatóság
- A perforációs alakzatok száma: végtelen (görbe, egyenes, vagy ezek kombinációjával bármilyen matematikailag leírható alakzat)
- Perforálás pozíciója: a csomagolóanyag bármely pontján

Egyetlen, könnyű, húzó mozdulattal nyithatóvá válik
Használati mintaoltalom eljárési száma: U1500001



Minőség-Innováció Pályázat EASY OPEN megoldás



Minőség-Innováció Pályázat

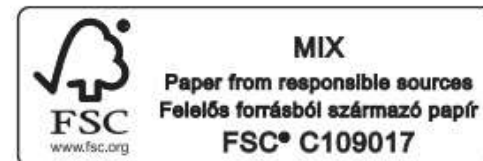
OPEN&CLOSE megoldás

Az új technológiai és csomagolási módszertanunkat felhasználva, azt tovább fejlesztve az egyszerű nyithatóságot kombináltuk a visszazárhatósággal

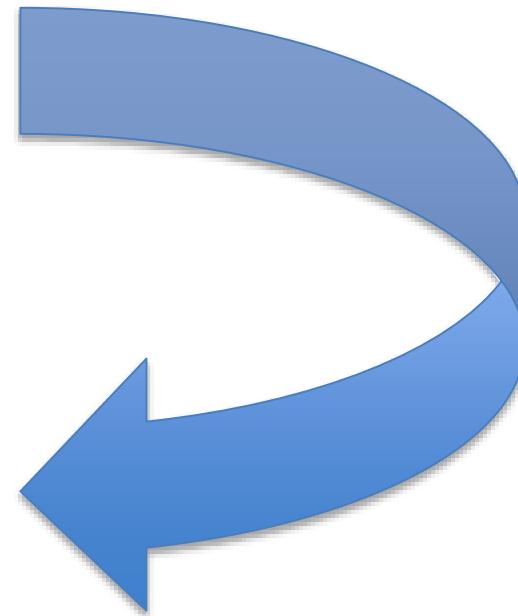


Perforáció + etikett
Félkör alakzatban perforált rész a csomagolás előoldalán
Öntapadós záróetikett kombinálva
Innovatív és egyedi megoldás

FSC® eredetkövetési rendszer
elkötelezettség a környezetbarát gyártás mellett
felelős erdőgazdálkodás melletti termék előállítás



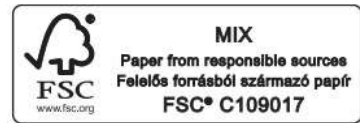
Minőség-Innováció Pályázat OPEN&CLOSE megoldás



NYIT



ZÁR



Minőség-Innováció Pályázat

Pozitív hatások



- Primer
 - funkcionális - visszazárhatóság megteremtése
 - ergonómiai – nyithatóság megteremtése és a praktikus hajtogatás
 - higiéniai és munkabiztonság – emberi kéz érintése nélküli gyártás
- Addicionális
 - kapacitás – egy élő munkaóra eső mennyiség 300%-kal növekedett
 - csomagolás – csomagolási veszteség 60%-kal csökkent
 - alappapír veszteség – hulladékszint 62%-kal csökkent
- Környezeti
 - Fajlagos energiafelhasználás 25%-kal csökkent
 - Oops! termékvonalunk, így a papír zsebkendőink kizárólag FSC-Mix minősítésű alappapírból készülnek



Köszönöm a figyelmet!