

Beszámoló szakbizottsági ülésről

Az EOQ MNB Hat Sigma, Lean és Statisztika Szakbizottsága - együttműködve a Metrológia és Megbízhatóság Szakbizottsággal - 2016. szeptember 21-én az EOQ MNB Képzési Központban szakbizottsági ülést tartott, melynek témája „Mérőeszközök és mérőrendszerek értékelése” volt. A tanácskozáson – mintegy 40 résztvevő előtt – három előadás hangzott el.

A „Hogyan mérjük? - Avagy miért bizonytalanok a mérések?” című előadáson Dr. Drégelyi-Kiss Ágota (Óbudai Egyetem) sorba vette a mérési bizonytalanságok összetevőit, azok számítási módjait, megemlítve az idevágó előírásokat (VIM3, GUM, MSA 4, ISO 22514-7: 2012)

Lakat Károly (L.K.Quality Bt.) bemutatott egy MINITAB statisztikai szoftver „testreszabást”, mely a pontosság és linearitás elemzés során létrejövő hibafüggvénnyel a mérési eredményeket – a pontosság érdekében – korrigálja.

Az „R&R vizsgálatok tapasztalatai” című előadás első előadója, Tóth Csaba László (Thot Quality Management Kft.), foglalkozott a mérési eredmények ingadozásának felbontásával, a mérőrendszer értékelésével és bemutatott néhány érdekes – buktatókat is tartalmazó – példát az ismételhetőség-reprodukálhatóság elemzések gyakorlatából.

A „R&R vizsgálatok tapasztalatai” című előadás második részében Tóth László (Thot Quality Management Kft.) néhány híres mintavételi hibáról szólt, melyek befolyásolták történelmünket és tanulságul szolgálnak a jelen közvélemény-kutatási eredményeinek értékeléséhez.

A tanácskozás értékes hozzászólásokkal fejeződött be.

Bp., 2016.09.23.

Lakat Károly